


GR1905BR



 21 96651-4064

 **ZOMAQ**
MAQUINAS E EQUIPAMENTOS

MOTONIVELADORA GR1905BR

A motoniveladora GR1905BR oferece outras possíveis aplicações do que traz inovações tecnológicas ao equipamento. À linha de motoniveladoras XCMG, para oferecer melhor desempenho e eficiência em operações de nivelamento, de energia, de economia, operações de nivelamento, de energia, cabine de operação de solo, abertura de valas, otimizada, trem de força, sistema raspagem de taludes, hidráulico, estrutura confiável e de escarificação, dentre muitas reduções de ruído.



5 CARACTERÍSTICAS DE DESTAQUE

**SISTEMA
HIDRÁULICO**
load sensing

ECONOMIA
de energía



TREM
de força

REDUÇÃO
de ruído

ESTRUTURA
confiável

▶ 01 ECONOMIA de energia

O motor é equipado com tecnologia de controle de potência variável, com três curvas de potência para se adequar a diferentes condições de operação com a máxima eficiência energética.

▶ 02 SISTEMA HIDRÁULICO loadsensing

O sistema hidráulico de operação é equipado com bomba de pistão de fluxo variável e conta com tecnologia sensível a carga "*load sensing*", garantindo um melhor aproveitamento da energia.

▶ 03 TREM DE força

A transmissão do tipo powershift com conversor de torque possui alta eficiência e boa compatibilidade ao sistema do motor, promovendo boa distribuição de velocidades entre as 6 marchas a frente e 3 marchas a ré, com possibilidade de mudanças de marchas de forma automática e manual.

O eixo matriz do tipotandem tem design robusto e garante distribuição uniforme de carga entre as 4 rodas.

É equipado com sistema de auto travamento de diferencial "NO-SPIN", para garantir maior aproveitamento do torque gerado em casos de deslizamento dos pneus.

▶ 04 REDUÇÃO DE ruído

de absorção de choques e redução de ruído, tornando a operação mais silenciosa. A máquina conta com tecnologias avançadas.

▶ 05 ESTRUTURA

confiável

Para atender a condições severas de trabalho, a GR1905BR possui design robusto para os componentes estruturais dos dispositivos de trabalho.

O círculo possui engrenagens resistentes ao desgaste, e os trilhos da lâmina são tratados

termicamente para suportar altas cargas durante a operação e garantir maior vida útil dos componentes.

Além disso, os eixos dianteiro e traseiro possuem design robusto para garantir alta eficiência e confiabilidade do equipamento.



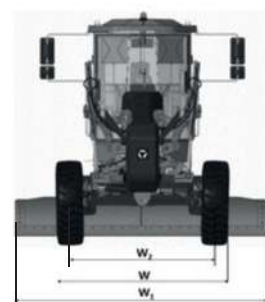
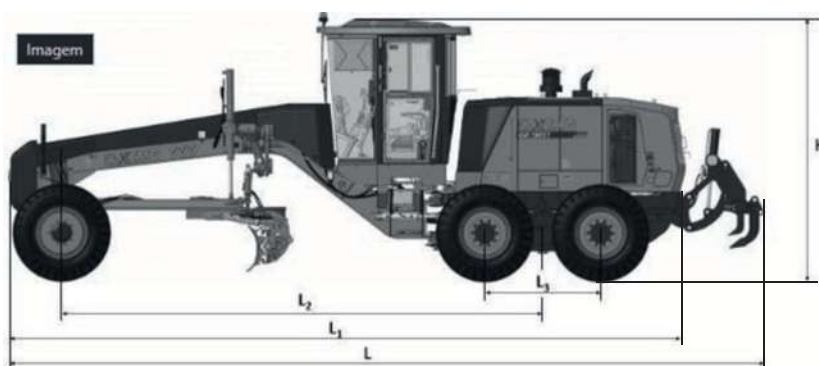
► GR1905BR • MOTONIVELADORA

Parâmetro Shanghai SC7H190.4G3		Unidade		
Motor	Modor a diesel turbo alimentado, 6 cilindros em linha, resfriado eletrônico, com três curvas de potência (VHP), Tier III/MAR-1			
	Potência bruta @ rotação nominal	hp @ rpm	168/177/188 @ 2200	
	Potência líquida (máxima) @ rotação nominal	hp @ rpm	170 @ 2200	
	Rotação máxima	rpm	2300	
	Cilindrada	l	6,5	
	Diâmetro e curso dos cilindros	mm	105x124	
	Torque máximo	Nm@rpm	820@1400	
Ventilador de acionamento mecânico através de correia poli V ligada diretamente ao motor				
Sistema Hidráulico	Sistema eletro-hidráulico, de centro fechado, sensível a carga (Load Sensing), com bomba de pistão de vazão variável e válvulas proporcionais			
	Vazão máxima da bomba	l/min	163,3 (@2300)	
	Pressão no sistema	(rpm) MPa	24,5	
	Deslocamento da bomba por revolução	cm ³	71	
Cabine	Fechada com duas portas de acesso, ar-condicionado quente e frio ROPS/FOPS (ISO 3471:2008 e ISO 3449:2005)			
	Campo de visão otimizado para o operador			
	Sistemas com tecnologia antivibração e de redução de ruído para maior conforto na operação			
	Luzes internas			
	Rádio AM/FM com auto falantes, Bluetooth e entrada USB			
	Extintor de incêndio (tipo pó químico)			
	Coluna de direção com ajuste			
	Assento do operador ergonômico, ajustável, com apoio para os braços			
	Cinto de segurança 2 pontos			
	Espelhos retrovisores interno e externos			
	Kit de ferramentas			
	Limpador de para-brisa			
	Painel digital com monitoramento em tempo real de diversos sistemas da máquina			
	Painel de instrumentos com horímetro, velocímetro, indicador de pressão do óleo do motor, tacômetro, indicador de temperatura do líquido de arrefecimento do motor, indicador de nível de combustível, luz de advertência do arrefecimento independente, medidor de temperatura do óleo da transmissão, voltímetro, alarme de deslocamento de marcha ré.			
Trem de Força	Transmissão	Tipo Powershift com conversor de torque, com controle eletrônico e modos de acionamento automático e manual.		
		Sistema auxiliar para deslocamento de emergência em caso de falhas envolvendo o modo automático		
		Velocidade das marchas a frente	km/h	5/8/13/18/30/47
		Velocidade das marchas atrás	km/h	5/13/30
	Eixo motriz (traseiro)	Tipo tandem, equipado com freios hidráulicos multidiscos em cada roda		
		Sistema de bloqueio automático de diferencial		
		Altura sobre o solo	mm	31
		Ângulo máximo de balanço do eixo	°	0
Pneus e rodas	Aro 14" contruído em 3 peças			
	Pneus	/	17,5x25 12 PR L-3	
	Relação de tração	/	6x4	
	Força de tração	kN	86	
	Capacidade máxima de subida de rampa	%	40	
Freios	Freio de serviço multidiscos em banho de óleo, autoajustáveis, de acionamento hidráulico, com circuitos independentes para cada lado do eixo traseiro			
	Sistema de segurança com acumuladores de nitrogênio (em caso de falha do sistema hidráulico)			
	Freio de estacionamento de acionamento mecânico, com atuação integrada ao eixo de saída da transmissão			
Direção	Tipo do sistema de direção: Hidrostático - Por ação de Orbitrol			
	Bomba hidráulica de pistões axiais de vazão variável			
	Chassis articulados com acionamento hidráulico atrás da cabine			
	Ângulo máximo de articulação dos chassis			
			°	±20
	Eixo dianteiro	Oscilação e inclinação das rodas dianteiras por acionamento hidráulico		
		Ângulo de giro	°	±48
Ângulo máximo de inclinação das rodas		mm	±17	
Ângulo máximo de balanço do eixo		mm	±16	
Distância livre do solo			580	
	Raio de giro mínimo (medido por fora dos pneus)		7400	

► GR1905BR • MOTONIVELADORA

		Unidade	Parâmetro	
Dispositivo de Trabalho	B acrírrcau de tração	Estrutura soldada com engrenagem interna, acionado por motor redutor hidráulico		
		Diâmetro externo do anel de giro	mm 1352	
		Ângulo de rotação	° 360	
	Sela de trabalho	Estrutura articulada em aço fundido, com controle do posicionamento por meio de sistema eletro-hidráulico		
		Número de posições de trava	/ 5	
	Lâmina	Controle hidráulico dos deslocamentos angular e lateral		
		Dimensões	mm	3660x610x20
		Ângulo de corte da lâmina (frente/ré)	°	40/5
		Ângulo máximo de talude	°	90
		Deslocamento lateral (direita/esquerda)	mm	655
		Elevação máxima do solo	mm	520
		Penetração máxima no solo	mm	750
	Ripper traseiro	Perfil paralelogramo em estrutura soldada, com acionamento hidráulico		
Nº de dentes		/	5	
Largura máxima do corte		mm	2120	
Penetração máxima		mm	350	
Pesos Operacionais	Configuração padrão	Peso operacional (sem ripper)	kg 15400	
		Peso operacional (com ripper)	kg 16250	
		Peso eixo frontal	kg 4620	
		Peso eixo traseiro	kg 10780	
Sistema Elétrico	Tensão Baterias Capacidade das baterias		V 24	
	Corrente e tensão do alternador		un 2	
	Chave geral		Ah 100	
	Tanque de combustível		A/V 70/28	
	Tanque hidráulico			
Capacidades	Lubrificante do motor		l 380	
	Líquido de arrefecimento		l 100	
	Óleo da transmissão		l 24	
	GPS via satélite com telemetria e controle de manutenção e localização		l 50	
	Lâmina		l 38	
Opcionais	Câmera de ré			
		mm	3965x610x20	

Dimensões		Unidade	Parâmetro
L	Comprimento total (incluindo ripper traseiro)	mm	10360
L1	Comprimento total (sem ripper traseiro)	mm	9250
L2	Distância ente o primeiro e o segundo eixo	mm	6516
L3	Distância entre segundo e terceiro eixo	mm	1568
H	Altura	mm	3470
W	Largura (entre faces externas dos pneus)	mm	2625
W1	Comprimento total da lâmina	mm	3660
W2	Distância entre os centros das rodas	mm	2156



FALE CONOSCO

Instagram @ZOMAQBRAZIL

Facebook ZOMAQBRAZIL

LinkedIn ZOMAQ MAQUINAS E EQUIPAMENTOS

Website WWW.ZOMAQ.COM.BR

Telefone 21 96651-4064

E-mail contato@zomaq.com.br

R. Guadalupe, 406 - Vigário Geral, Rio de Janeiro - RJ (Matriz)

Rua Arara Azul, 302, São Diogo II, Serra - ES (Filial)