

GR1905BR

MOTONIVELADORA



0800.7708866

 **XCMG**
www.xcmg-america.com



Há 80 anos no mundo e 10 anos fabricando no Brasil.


A XCMG mantém firme o propósito de busca pela liderança mundial, alicerçada por aprimoramento tecnológico, valores e objetivos muito bem definidos. Hoje ocupa o 1º lugar no setor de máquinas pesadas em seu país de origem, além de ser o 44º lugar na lista das 100 maiores empresas de máquinas da China, situando-se entre os mais influentes e competitivos grupos empresariais, com completa variedade e séries de produtos.

Fundada em março de 1943, a XCMG (Xuzhou Construction Machinery Group Co. Ltd.) não mede esforços, e todo seu investimento em tecnologia comprova-se na crescente qualidade e garantia de seus produtos.

No Brasil desde 2004, conta com

revendedores e pontos de assistência técnica distribuídos por todo o País. Em 2014, iniciou a sua linha de produção na cidade de Pouso Alegre (MG). A localização estratégica da unidade fabril, estreitou os laços da marca com um mercado cada vez mais exigente em qualidade, tecnologia e inovação. O Grupo XCMG é constituído por outras diversas fábricas pelo mundo, tanto na fabricação de máquinas pesadas para construção civil, como para mineração e agronegócios, oferecendo linhas completas e competitivas em içamento, terraplenagem, pavimentação, perfuração, elevação e concretagem.

Acesse o nosso website e conheça mais da XCMG.

 www.xcmg-america.com



MOTONIVELADORA GR1905BR

A motoniveladora GR1905BR traz inovações tecnológicas à linha de motoniveladoras XCMG, para oferecer melhor desempenho e eficiência em operações de nivelamento de solo, abertura de valas, raspagem de taludes, escarificação, dentre muitas outras possíveis

aplicações do equipamento.

Dentre as características da motoniveladora GR1905BR, podem-se mencionar: economia de energia, cabine de operação otimizada, trem de força, sistema hidráulico, estrutura confiável e redução de ruído.



5 CARACTERÍSTICAS DE DESTAQUE

**SISTEMA
HIDRÁULICO**
load sensing

ECONOMIA
de energia



TREM
de força

REDUÇÃO
de ruído

ESTRUTURA
confiável

▶ **01 ECONOMIA** de energia

O motor é equipado com tecnologia de controle de potência variável, com três curvas de potência para se adequar a diferentes condições de operação com a máxima eficiência energética.

▶ **02 SISTEMA HIDRÁULICO** load sensing

O sistema hidráulico de operação é equipado com bomba de pistão de fluxo variável e conta com tecnologia sensível a carga "*load sensing*", garantindo um melhor aproveitamento da energia.

▶ **03 TREM DE** força

A transmissão do tipo powershift com conversor de torque possui alta eficiência e boa compatibilidade ao sistema do motor, promovendo boa distribuição de velocidades entre as 6 marchas a frente e 3 marchas a ré, com possibilidade de mudanças de marchas de forma automática e manual.

O eixo motriz do tipo tandem tem design

robusto e garante distribuição uniforme de carga entre as 4 rodas.

É equipado com sistema de auto travamento de diferencial "NO-SPIN", para garantir maior aproveitamento do torque gerado em casos de deslizamento dos pneus.

▶ **04 REDUÇÃO DE** ruído

A máquina conta com tecnologias avançadas de absorção de choques e redução de ruído, tornando a operação mais silenciosa.

▶ 05 ESTRUTURA confiável

Para atender a condições severas de trabalho, a GR1905BR possui design robusto para os componentes estruturais dos dispositivos de trabalho.

O círculo possui engrenagens resistentes ao desgaste, e os trilhos da lâmina são trata-

dos termicamente para suportar altas cargas durante a operação e garantir maior vida útil dos componentes.

Além disso, os eixos dianteiro e traseiro possuem design robusto para garantir alta eficiência e confiabilidade do equipamento.

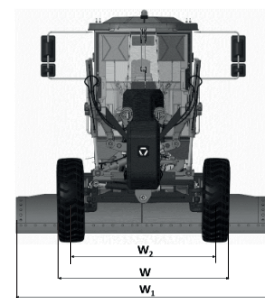
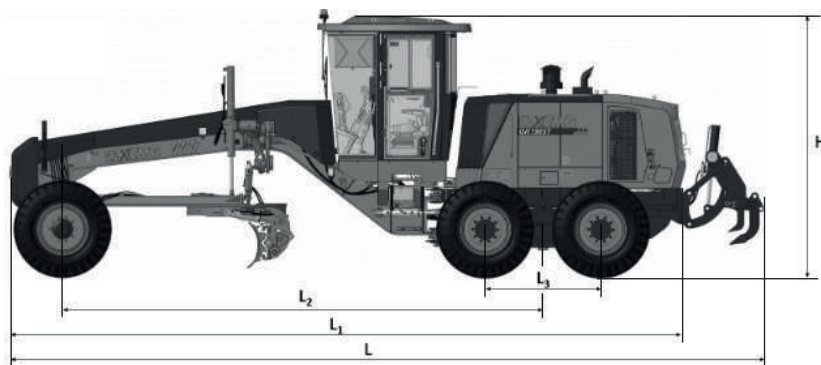


		Unidade	Parâmetro		
Motor	Modelo	/	Shanghai SC7H190.4G3		
	Motor diesel turboalimentado, 6 cilindros em linha, resfriado a água, quatro tempos, injeção eletrônica, com três curvas de potência (VHP), Tier III/MAR-1				
	Potência bruta @ rotação nominal	hp @ rpm	168/177/188 @ 2200		
	Rotação máxima	rpm	2300		
	Cilindrada	l	6,5		
	Diâmetro e curso dos cilindros	mm	105x124		
	Torque máximo	Nm@rpm	820@1400		
Ventilador de acionamento mecânico através de correia ligada diretamente ao motor					
Sistema Hidráulico	Sistema eletro-hidráulico, de centro fechado, sensível a carga (Load Sensing), com bomba de pistão de vazão variável e válvulas proporcionais				
	Vazão máxima da bomba	l/min (rpm)	163,3 (@2300)		
	Pressão no sistema	MPa	24,5		
	Deslocamento da bomba por revolução	cm ³	71		
Cabine	Fechada com duas portas de acesso, ar-condicionado quente e frio				
	ROPS/FOPS (ISO 3471:2008 e ISO 3449:2005)				
	Campo de visão otimizado para o operador				
	Sistemas com tecnologia antivibração e de redução de ruído para maior conforto na operação				
	Luzes internas				
	Rádio AM/FM com auto falantes, Bluetooth e entrada USB				
	Extintor de incêndio (tipo pó químico)				
	Coluna de direção com ajuste				
	Espelhos retrovisores interno e externos				
	Kit de ferramentas				
	Limpador de para-brisa				
	Painel digital com monitoramento em tempo real de diversos sistemas da máquina				
Painel de instrumentos com horímetro, velocímetro, indicador de pressão do óleo do motor, tacômetro, indicador de temperatura do líquido de arrefecimento do motor, indicador de nível de combustível, luz de advertência do arrefecimento independente, medidor de temperatura do óleo da transmissão, voltímetro.					
Trem de Força	Transmissão	Tipo Powershift com conversor de torque, com controle eletrônico e modos de acionamento automático e manual			
		Velocidade das marchas a frente	km/h	5/8/13/18/30/47	
		Velocidade das marchas atrás	km/h	5/13/30	
	Eixo motriz (traseiro)	Tipo tandem, equipado com freios hidráulicos multidiscos em cada roda			
		Sistema de bloqueio automático de diferencial			
		Altura sobre o solo	mm	310	
	Pneus e rodas	Ângulo máximo de balanço do eixo	°	±15	
		Aro 14" contruído em 3 peças			
Pneus		/	17,5x25 12 PR L-3		
Força de tração	Relação de tração	/	6x4		
	Força de tração	kN	86		
Capacidade máxima de subida de rampa		%	40		
Freios	Freio de serviço multidiscos em banho de óleo, autoajustáveis, de acionamento hidráulico, com circuitos independentes para cada lado do eixo traseiro				
	Sistema de segurança com acumuladores de nitrogênio (em caso de falha do sistema hidráulico)				
	Freio de estacionamento de acionamento mecânico, com atuação integrada ao eixo de saída da transmissão				
Direção	Tipo do sistema de direção: Hidrostático - Por ação de Orbitrol				
	Bomba hidráulica de pistões axiais de vazão variável				
	Chassis articulados com acionamento hidráulico atrás da cabine				
	Ângulo máximo de articulação dos chassis		°	±20	
	Eixo dianteiro	Oscilação e inclinação das rodas dianteiras por acionamento hidráulico			
		Ângulo de giro		°	±48
		Ângulo máximo de inclinação das rodas		°	±17
Ângulo máximo de balanço do eixo		°	±16		
Distância livre do solo		mm	580		
Raio de giro mínimo (medido por fora dos pneus)		mm	7400		

GR1905BR • Motoniveladora

		Unidade	Parâmetro	
Dispositivo de trabalho	Barra de tração e círculo	Estrutura soldada com engrenagem interna, acionado por motor redutor hidráulico		
		Diâmetro externo do anel de giro	mm 1352	
		Ângulo de rotação	° 360	
	Sela de trabalho	Estrutura articulada em aço fundido, com controle do posicionamento por meio de sistema eletro-hidráulico		
		Número de posições de trava	/	5
	Lâmina	Dimensões	mm	3660x610x20
		Ângulo de corte da lâmina (frente/ré)	°	40/5
		Ângulo máximo de talude	°	90
		Deslocamento lateral (direita/esquerda)	mm	655
		Elevação máxima do solo	mm	520
		Penetração máxima no solo	mm	750
Ripper traseiro	Perfil paralelogramo em estrutura soldada, com acionamento hidráulico			
	Nº de dentes	/	5	
	Largura máxima do corte	mm	2120	
	Penetração máxima	mm	350	
Pesos operacionais	Configuração padrão	Peso operacional (sem ripper)	kg 15400	
		Peso operacional (com ripper)	kg 16250	
		Peso eixo frontal	kg 4620	
		Peso eixo traseiro	kg 10780	
Capacidades	Tanque de combustível	l	380	
	Tanque hidráulico	l	100	
	Lubrificante do motor	l	24	
	Líquido de arrefecimento	l	50	
	Óleo da transmissão	l	38	
Opcionais	GPS via satélite com telemetria e controle de manutenção e localização			
	Lâmina	mm	3965x610x22	
	Câmera de ré			

Dimensões		Unidade	Parâmetro
L	Comprimento total (incluindo ripper traseiro)	mm	10360
L1	Comprimento total (sem ripper traseiro)	mm	9250
L2	Distância ente o primeiro e o segundo eixo	mm	6516
L3	Distância entre segundo e terceiro eixo	mm	1568
H	Altura	mm	3470
W	Largura (entre faces externas dos pneus)	mm	2625
W1	Comprimento total da lâmina	mm	3660
W2	Distância entre os centros das rodas	mm	2156



Presente em
todo o Brasil.



As ilustrações não mostram necessariamente a versão padrão da máquina, devido a nossa política de melhoria contínua, reservamo-nos o direito de modificar as especificações e projeto sem aviso prévio ou obrigação de qualquer espécie. Certos produtos podem estar indisponíveis em algumas regiões. Consulte a XCMG ou revendedor autorizado mais próximo para verificar disponibilidade ou esclarecer dúvidas.